

Blocs creux / Hohlblocksteine

Formats luxembourgeois Luxemburgische Formate



Les blocs creux en béton sont la solution incontournable quand il s'agit d'allier solidité et économie dans la maçonnerie. Des prix attrayants et une mise en œuvre diligente ont rendu ce matériau intéressant depuis tout temps.

Produits sur des machines automatisées et à la pointe de la technologie, les blocs creux de Contern S.A. suffisent aux exigences qualitatives les plus élevées : ils sont de dimensions exactes, aux arrêtes vives et rectifiées. Cela permet une qualité de maçonnerie exemplaire et facilite et accélère la mise en œuvre. La structure dense absorbe peu d'eau, ce qui, notamment au niveau de la maçonnerie de cave soumise à des conditions d'humidité extrêmes, est d'une importance primordiale.

Les blocs creux sont produits à partir d'agréats naturels. Ni à la production, ni émanant du produit final y a-t-il des émissions nocives. Il en va de même quant à l'énergie nécessaire à la production, plus basse qu'avec des produits comparables. Les agréats naturels permettent un recyclage sans faille en fin de cycle, apportant ainsi un plus au niveau de la durabilité et de l'économie ; un aspect non négligeable !

Exemples d'application

- *maçonnerie de cave
- *maçonnerie pour résidences, maisons uni- ou plurifamiliales avec façade isolante
- *murs porteurs et cloisons de séparation
- *fondations et murs de soutènement
- *murets de jardin
- *maçonnerie pour entrepôts, granges, garages et halls

La résistance statique des blocs luxembourgeois de Contern S.A. allant de 7,5 à 15 N/mm² offre au maître d'œuvre l'assurance maximale d'une maçonnerie durable et exempte de fissures. Par leur poids spécifique élevé les blocs ont d'excellentes valeurs d'isolation acoustique. De ce fait ils sont utilisés partout où est demandée une maçonnerie d'une qualité supérieure.

Beton-Hohlblocksteine sind die bewährte Lösung wenn es um die wirtschaftliche Herstellung von Mauerwerk geht. Günstige Preise sowie zügige Verarbeitung sprechen schon seit langem für diesen Baustoff.

Auf hochmodernen, vollautomatischen Stein-Fertigungsanlagen hergestellt, erfüllen Hohlblocksteine von Contern S.A. höchste Qualitätsansprüche: sie sind maßgenau, scharfkantig und planeben. Dies führt zu einer beispielhaften Mauerwerksqualität und erleichtert und beschleunigt die Verarbeitung. Das dichte Betongefüge saugt wenig Wasser was vor allem beim Kellermauerwerk, das ständig extremen Feuchtigkeitseinflüssen ausgesetzt ist, von Bedeutung ist.

Betonsteine von Contern S.a. werden ausschließlich aus natürlichen Rohstoffen hergestellt. Weder bei der Produktion noch vom Endprodukt werden Schadstoffe freigesetzt. Gleichzeitig ist der Energieaufwand bei der Produktion vergleichsweise niedrig. Die natürlichen Rohstoffe erlauben ein späteres Recycling von nicht mehr benötigtem Mauerwerk, diese Nachhaltigkeit ist bei steigenden Deponiegebühren und vollen Müllhalden ein beachtenswerter Aspekt.

Anwendungsbeispiele

- *Kelleraußenmauerwerk
- *Mauerwerk für Residenzen, Ein- und Mehrfamilienhäuser mit Wärmedämmfassade
- *Tragende, schallschützende Zwischenwände
- *Fundament- und Stützwände
- *Gartenmauern
- *Schuppen-, Scheunen- Garagen- und Hallen-Mauerwerk

Mit ihrer statischen Belastbarkeit von 7,5 bis 15 N/mm² bieten Luxemburger Hohlblocksteine dem Bauherrn größtmögliche Sicherheit sowie ein dauerhaftes und rissfreies Mauerwerk. Bedingt durch ihr hohes spezifisches Gewicht sind mit diesen Steinen ausgezeichnete Schall-Dämmwerte zu erreichen. Sie werden daher bevorzugt dort eingesetzt, wo qualitativ hochwertiges Mauerwerk erstellt werden soll.



Blocs creux / Hohlblocksteine

Blocs HBN12: veuillez s.v.p. communiquer auparavant les quantités à fournir / Für HBN12 Steine bitte vorher Objektmengen angeben.